

# StarDrive GPR<sup>®</sup>

## Pergolové skrutky



Najvyššia kvalita - inovatívna technika

StarDrive GPR pergolová skrutka je skonštruovaná špeciálne pre spojenie drevo - kov. Prostredníctvom zosilnenia pod hlavou je garantované perfektné osadenie v kovovom dieľci. Povrchová úprava zinok - nikel 1000+ je ideálny doplnok ku žiarovopozinkovaným kovovým dielom a vyznačuje sa tiež nasadením v náročných podmienkach.

### Tanierová hlava

- > Tanierová hlava šetrí použitie podložky
- > kratšie časy montáže - vysoké hodnoty na prietah



### Zosilnenie pod hlavou

- > zabezpečuje bezpečné osadenie v kovovom dieľci a centruje skrutku



### Závit, špička

- > hrubý závit vrátane patentovaného spoluzávitu vyvalcovaného až k špičke
- > rýchlejšie zaskrutkovanie
- > minimálne pôsobenie štiepenia
- > minimálny krútiaci moment potrebný pri zaskrutkovaní
- > nie je potrebné predvrtanie
- > TORX 40



Pergolová skrutka

Dĺžka [ mm ]



TORX40

40

60

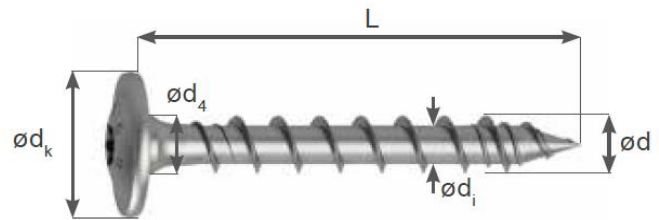
TX40

Ø 8.0

■ ZinkNickel 1000+

### Vlastnosti a hodnoty pre C24 (konštrukčné rezivo)

d	[mm]	∅ 8
d <sub>k</sub>	[mm]	20,0
d <sub>i</sub>	[mm]	5,3
d <sub>4</sub>	[mm]	7,8
f <sub>ax,90,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	10,7
f <sub>head</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	17,6
F <sub>tens,k</sub>	[kN]	22,0
M <sub>y,k</sub>	[Nmm]	22 600



Hodnoty pre C24 (ρ=350kg/m<sup>3</sup>)

Axiálna os ku vláknu: 30° - 90°

F<sub>ax,Rk</sub> = Závit - Vytiahnutie

F<sub>head,Rk</sub> = Hlava - Pretiahnutie

F<sub>v,Rk</sub> = Strih (od vlákna 0° až po vlákno 90°)

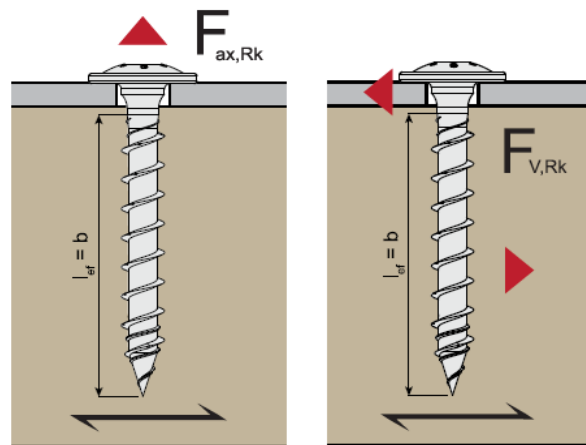
Drevo - kovový plech: l<sub>ef</sub> = dĺžka závitů b

t<sub>1 min</sub> = minimálna hrúbka dreva

t<sub>1 max</sub> = maximálna hrúbka dreva

F<sub>v,Rk, tenký</sub> = oceľový plech ≤ d/2

F<sub>v,Rk, hrubý</sub> = oceľový plech ≥ d



#### AXIÁLNE vytiahnutie

#### STRIH

#### Drevo - Oceľový plech

∅	L/b	AXIÁLNE vytiahnutie		STRIH		
		F <sub>ax,Rk</sub> [kN]	F <sub>ax,pripustný</sub> [kN]	F <sub>v,Rk,tenký</sub> [kN]	F <sub>v,Rk,hrubý</sub> [kN]	F <sub>v,pripustný</sub> [kN]
∅ 8,0	40/32	2,74	1,28	1,57	3,24	0,68
	50/42	3,60	1,68	2,07	3,76	0,89
	60/52	4,45	2,08	2,56	4,36	1,11

